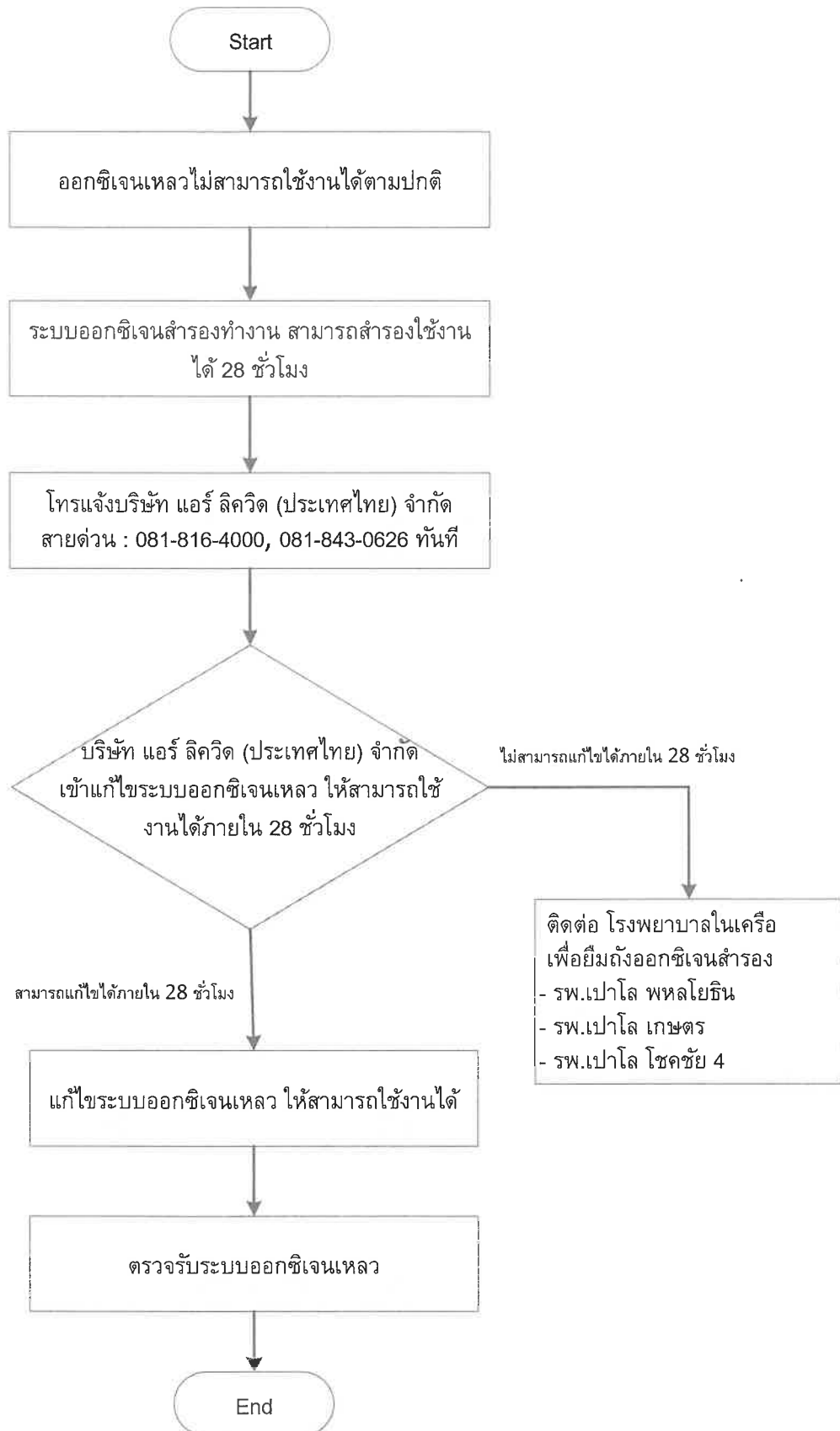




ผู้จัดทำ
[Redacted]
Supervisor, BME PLR

ผู้ตรวจสอบ
[Redacted]
Senior Manager, BME Services

ขั้นตอนการเติมออกซิเจนเหลว
กรณีปริมาตรออกซิเจนเหลวถึงขั้นต่ำที่กำหนดไว้



ผู้จัดทำ

Supervisor, BME PLR

ผู้ตรวจสอบ

Senior Manager, BME Services

เจ้าหน้าที่ดูแลระบบก๊าซทางการแพทย์ (ปี 2568)

เจ้าหน้าที่เครื่องมือแพทย์ รพ.เปาโลรังสิต หน้าที่ : กำกับดูแลOutsource ในการดำเนินงานที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซทางการแพทย์ และ กำกับดูแล ดำเนินงาน ที่เกี่ยวกับระบบก๊าซทางการแพทย์ที่เกี่ยวข้องต่างๆ ใน รพ.	รายชื่อ : N/A
เครื่องมือแพทย์ N-Health (Outsource ให้บริการงานบริหารจัดการเครื่องมือแพทย์) หน้าที่ : บริหาร จัดการ ดูแล ซ่อมแซม ระบบก๊าซทางการแพทย์ ภายใต้ สัญญาบริการ รพ.เปาโลรังสิต	รายชื่อ : [REDACTED] ตำแหน่ง : Manager, Process Efficiency Clinical Engineering Services (Phayathai - Paolo & LMS) [REDACTED] ตำแหน่ง : Supervisor Clinical Engineering Services (PLR) [REDACTED] ตำแหน่ง : Clinical Engineering Services (PLR) [REDACTED] ตำแหน่ง : Clinical Engineering Services (PLR)
บริษัท ดับเบิ้ลยูเทค จำกัด หน้าที่ : บำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) /ซ่อมแซม / อบรมประจำปี เกี่ยวกับระบบก๊าซส่งรพ.ทางการแพทย์ ภายใต้การกำกับดูแลของเครื่องมือแพทย์ N-Health	รายชื่อ : [REDACTED] ตำแหน่ง : วิศวกร (บริษัท ดับเบิ้ลยูเทค จำกัด)
บริษัท แอร์ลิควิด (ประเทศไทย) จำกัด หน้าที่ : บำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) /ซ่อมแซม เกี่ยวกับระบบก๊าซออกซิเจนเหลว ภายใต้การกำกับดูแลของเครื่องมือแพทย์ N Health และ เจ้าหน้าที่เครื่องมือแพทย์ รพ.เปาโลรังสิต	รายชื่อ : [REDACTED] ตำแหน่ง : Technician (Customer service) บริษัท แอร์ลิควิด (ประเทศไทย) จำกัด



งานระบบแก๊สทางการแพทย์ ฝ่ายวิศวกรรมบริการและอาคารสถานที่
ร่วมกับ

ศูนย์ปฏิบัติการฝึกทักษะระบบจำลอง (SIMSET)
คณะแพทยศาสตร์ศิริราชพยาบาล มหาวิทยาลัยมหิดล

ประกาศนียบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า



เข้าร่วมอบรม

การใช้งานและความปลอดภัยทางระบบแก๊สทางการแพทย์ระดับสูง (Advance User)

ณ วันที่ 15 - 16 สิงหาคม 2565

(ศาสตราจารย์ แพทย์หญิงมณี รัตนโชยานนท์)
รองคณบดี และผู้อำนวยการโรงเรียนแพทย์ศิริราช
ประธานศูนย์ปฏิบัติการฝึกทักษะระบบจำลอง

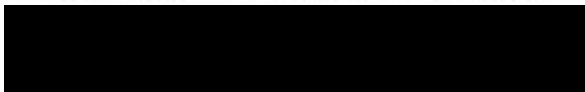
No.2565-07-121



งานระบบแก๊สทางการแพทย์ ฝ่ายวิศวกรรมบริการและอาคารสถานที่
ร่วมกับ

ศูนย์ปฏิบัติการฝึกทักษะระบบจำลอง (SIMSET)
คณะแพทยศาสตร์ศิริราชพยาบาล มหาวิทยาลัยมหิดล

ประกาศนียบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า



เข้าร่วม

อบรมเชิงปฏิบัติการการดูแลระบบแก๊สทางการแพทย์ สำหรับผู้ดูแลระบบแก๊สทางการแพทย์ รุ่นที่ 2
(Medical Gas System for Supervisor and Director course)
ระหว่างวันที่ 17 - 18 สิงหาคม 2565

(ศาสตราจารย์ แพทย์หญิงมณี รัตนโชติยานนท์)
รองคณบดี และผู้อำนวยการโรงเรียนแพทย์ศิริราช
ประธานศูนย์ปฏิบัติการฝึกทักษะระบบจำลอง

No.2565-08-020



งานระบบแก๊สทางการแพทย์ โรงพยาบาลศิริราช
ร่วมกับ
ศูนย์ปฏิบัติการฝึกทักษะระบบจำลอง (SIMSET)
คณะแพทยศาสตร์ศิริราชพยาบาล มหาวิทยาลัยมหิดล

ประกาศนียบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า



เข้าร่วม

อบรมเชิงปฏิบัติการการดูแลระบบแก๊สทางการแพทย์ สำหรับผู้กำกับดูแลระบบแก๊สทางการแพทย์ รุ่นที่ 1
(Medical Gas System for Supervisor and Director course)
ระหว่างวันที่ 9 - 10 มีนาคม 2566

(ศาสตราจารย์ นายแพทย์ธีรชัย วัชรวิพุธ)
รองคณบดี และผู้อำนวยการโรงเรียนแพทย์ศิริราช
ประธานศูนย์ปฏิบัติการฝึกทักษะระบบจำลอง

No SD 2666-03-010



งานระบบแก้ไขทางกายภาพ ฝ่ายวิศวกรรมบริการและอาคารสถานที่
ร่วมกับ

ศูนย์ปฏิบัติการฝึกทักษะระบบจำลอง (SIMSET)
คณะแพทยศาสตร์ศิริราชพยาบาล มหาวิทยาลัยมหิดล

ประกาศนียบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า



เข้าร่วมอบรม

การใช้งานและความปลอดภัยทางระบบแก้ไขทางกายภาพระดับสูง (Advance User)

รหัสกิจกรรม H001-L-05-C3-0010-4 หน่วยงานแบบการศึกษาต่อเนื่องสาขาพยาบาลศาสตร์ 115 หน่วยงานแบบ

ณ วันที่ 7 - 8 มีนาคม 2560

(นางตโมพร เจษฎาโกกรมงคล)

หัวหน้าฝ่ายการพยาบาล โรงพยาบาลศิริราช

(ศาสตราจารย์) นายแพทย์ธีรวัชชัย อัครวิทูต

รองคณบดี และผู้อำนวยการโรงเรียนแพทย์ศิริราช

ประธานศูนย์ปฏิบัติการฝึกทักษะระบบจำลอง

No. AG 2560-03-000

ลำดับที่	ตรวจเช็คประจำวัน ก๊าซออกซิเจนสำรอง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็ควาล์วในตำแหน่งพร้อมใช้	-	/	-	-	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-
2	ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ	-	/	-	-	/	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-
3	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝั่ง A (psi)	-	2200	-	-	2200	2200	2150	2150	2150	-	-	2150	2150	2150	2150	2150	-	-	2200	2200	2150	2150	2200	-	-	2150	2150	2150	2150	2150	-
4	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝั่ง B (psi)	-	2200	-	-	2150	2150	2150	2150	2150	-	-	2150	2150	2150	2150	2150	-	-	2200	2200	2150	2150	2200	-	-	2150	2150	2150	2150	2150	-
5	ตรวจแรงดันใน Line (50 - 55 psi)	-	54	-	-	50	50	52	52	52	-	-	52	52	53	53	53	-	-	54	54	54	53	53	-	-	55	53	53	50	53	-
6	จำนวนท่อก๊าซออกซิเจน	-	16	-	-	16	16	16	16	16	-	-	16	16	16	16	16	-	-	16	16	16	16	16	-	-	16	16	16	16	16	-
7	ฝั่งใช้งาน (A / B)	-	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-
	ก๊าซไนตรัสออกไซด์สำรอง																															
1	ตรวจเช็ควาล์วในตำแหน่งพร้อมใช้	-	/	-	-	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-
2	ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ	-	/	-	-	/	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-
3	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝั่ง A (psi)	-	850	-	-	850	850	800	800	800	-	-	800	800	800	800	800	-	-	840	850	850	850	900	-	-	850	850	850	800	800	-
4	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝั่ง B (psi)	-	860	-	-	850	850	800	850	800	-	-	800	800	800	800	800	-	-	850	850	850	850	900	-	-	850	850	850	850	850	-
5	จำนวนท่อก๊าซไนตัสออกไซด์	-	6	-	-	6	6	6	6	6	-	-	6	6	6	6	6	-	-	6	6	6	6	6	-	-	6	6	6	6	6	-
6	ฝั่งใช้งาน (A / B)	-	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-
	ผู้ตรวจเช็ค	-	อุษณพร	-	-	อารณิพนธ์	อารณิพนธ์	อารณิพนธ์	อารณิพนธ์	อารณิพนธ์	-	-	อารณิพนธ์	อารณิพนธ์	อารณิพนธ์	อารณิพนธ์	อารณิพนธ์	-	-	อุษณพร	อุษณพร	อารณิพนธ์	อารณิพนธ์	อารณิพนธ์	-	-	อารณิพนธ์	อารณิพนธ์	อารณิพนธ์	อารณิพนธ์	อารณิพนธ์	

หมายเหตุ : ให้ทำเครื่องหมาย ☒ = อุปกรณ์พร้อมใช้งาน / ไม่มีรอยร้าวซึม , ☐ = อุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งาน / มีรอยร้าวซึม , - = ไม่ได้ตรวจเช็ค

: ตรวจเช็ครอยร้าวซึมบริเวณจุดต่อ เดือนละ 1 ครั้ง

รายละเอียด :

รายละเอียด :

รายละเอียด :

รายละเอียด :

รายละเอียด :

รายละเอียด :

រាយតម្លៃមេដឹកនាំ :

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

— ၁၃၁

— วันที่

•

นายอัศวินทร์ กระจงคนนอก
หัวหน้าหน่วยเครื่องมือแพทย์

18 MAR 2026

กานต์วี สดวิเวก
Supervisor CES N-HEALTH (PLR)

ลำดับที่	ตรวจเช็คประจำวัน ระบบอากาศอัด	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 1 (h)	-	679.25	-	-	680.40	680.79	681.16	681.55	687.93	-	-	683.05	683.41	683.78	684.16	684.52	-	-	685.69	686.07	686.47	686.86	687.34	-	-	688.38	688.74	689.10	689.50	689.90	-
2	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 2 (h)	-	680.42	-	-	681.58	682.00	682.38	682.78	683.16	-	-	684.30	684.66	685.05	685.44	685.81	-	-	686.99	687.38	687.78	688.17	688.64	-	-	689.70	690.06	690.43	690.82	691.23	-
3	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 3 (h)	-	708.61	-	-	709.99	710.44	710.90	711.36	711.82	-	-	713.14	713.58	714.03	714.47	714.88	-	-	716.23	716.69	717.15	717.61	718.16	-	-	719.40	719.84	720.29	720.75	721.22	-
4	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 4 (h)	-	684.92	-	-	686.06	686.44	688.82	687.21	687.57	-	-	688.68	689.04	689.41	689.76	690.14	-	-	691.28	691.65	692.02	692.41	692.89	-	-	693.92	694.29	694.66	695.03	695.42	-
5	แรงดันใน Tank (psi)	-	135	-	-	135	135	137	138	137	-	-	140	138	137	138	135	-	-	135	135	135	135	137	-	-	137	137	136	136	136	-
6	ตรวจแรงดัน Air (50 - 55 psi)	-	55	-	-	55	55	50	50	55	-	-	50	55	55	55	55	-	-	55	55	55	55	55	-	-	55	55	55	55	55	-
7	ฝั่งใช้งาน (A / B)	-	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-
8	ตรวจแรงดัน High Air (120 - 140 psi)	-	140	-	-	140	140	139	140	140	-	-	140	140	140	140	140	-	-	140	140	140	140	140	-	-	138	138	138	138	138	-
9	ฝั่งใช้งาน (A / B)	-	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-
10	ตรวจเช็คค่าคลวี่ในตำแหน่งพร้อมใช้	-	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-
11	ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ	-	/	-	-	-	-	-	-	/	-	-	/	-	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-
ระบบสูญญากาศ																																
1	ชั่วโมงการทำงาน Vac Pump No. 1 (h)	-	388.00	-	-	389.00	390.00	390.00	391.00	391.00	-	-	392.00	393.00	393.00	394.00	394.00	-	-	396.00	396.00	397.00	397.00	398.00	-	-	399.00	399.00	400.00	400.00	401.00	-
2	ชั่วโมงการทำงาน Vac Pump No. 2 (h)	-	497.00	-	-	498.00	498.00	499.00	499.00	500.00	-	-	501.00	501.00	502.00	502.00	502.00	-	-	504.00	505.00	505.00	506.00	506.00	-	-	507.00	508.00	508.00	509.00	509.00	-
3	แรงดันใน Tank (inHg)	-	-24	-	-	-24	-24	-23	-20	-22	-	-	-24	-24	-24	-25	-24	-	-	-24	-24	-24	-24	-24	-	-	-24	-25	-25	-24	-24	-
4	Bacteria Filter ฝั่งใช้งาน (A / B)	-	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-
5	ตรวจเช็คค่าคลวี่ในตำแหน่งพร้อมใช้	-	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-
ระบบ Air dryer																																
1	อุณหภูมิ (3-10 °C)	-	4	-	-	4	4	4	4	4	-	-	4	4	4	4	4	-	-	3	3	3	3	3	-	-	5	4	4	4	4	-
2	ฝั่งใช้งาน (A / B)	-	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-
	ผู้ตรวจเช็ค	-	สุทธพร	-	-	สุทธพร	สุทธพร	นารัตน์	นารัตน์	นารัตน์	-	-	นารัตน์	นารัตน์	นารัตน์	นารัตน์	สุทธพร	-	-	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	สุทธพร	นารัตน์	-	-	นารัตน์	นารัตน์	นารัตน์	นารัตน์	นารัตน์	-

หมายเหตุ : ให้ทำเครื่องหมาย ☒ = อุปกรณ์พร้อมใช้งาน / ไม่มีรอยร้าวซึม, ☐ = อุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งาน / มีรอยร้าวซึม, - = ไม่ได้ตรวจเช็ค

: ตรวจเช็คครอยร้วซึมบริเวณจุดต่อ เดือนละ 1 ครั้ง

รายละเอียด :

รายละเอียด :

รายละเอียด :

รายละเอียด :

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

กานต์รวี สุดวิเวก

Supervisor CES N-HEALTH (PLR)

นายอัศวินทร์ กระฉอดนอก

หัวหน้าหน่วยเครื่องมือแพทย์

18 MAR 2020

ตารางตรวจเช็คระบบก๊าซทางการแพทย์สำรอง อาคาร.....

ประจำเดือนณ.ม.พ.น. ปี..... 2569

ลำดับที่	ตรวจเช็คประจำวัน ก๊าซออกซิเจนสำรอง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็ควาล์วในตำแหน่งพร้อมใช้	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	-	-
2	ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ	-	/	-	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	-	-
3	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝั่ง A (psi)	-	2200	2200	2200	2200	2200	-	-	2200	2200	2200	2200	2200	-	-	2200	2200	2200	2200	2200	-	-	2200	2200	2200	2200	2200	-	-	-	-
4	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝั่ง B (psi)	-	2150	2150	2150	2150	2200	-	-	2200	2150	2200	2200	2200	-	-	2200	2200	2200	2200	2200	-	-	2200	2200	2200	2200	2200	-	-	-	-
5	ตรวจแรงดันใน Line (50 - 55 psi)	-	52	52	52	50	50	-	-	53	50	53	50	52	-	-	55	50	50	52	50	-	-	50	50	52	50	53	-	-	-	-
6	จำนวนท่อก๊าซออกซิเจน	-	16	16	16	16	16	-	-	16	16	16	16	16	-	-	16	16	16	16	16	-	-	16	16	16	16	16	-	-	-	-
7	ฝั่งใช้งาน (A / B)	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	-	-
	ก๊าซในตรัสออกไซด์สำรอง																															
1	ตรวจเช็ควาล์วในตำแหน่งพร้อมใช้	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	-	-
2	ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ	-	/	-	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	-	
3	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝั่ง A (psi)	-	750	700	700	650	600	-	-	450	450	400	400	400	-	-	400	400	400	400	400	-	-	400	400	400	400	400	-	-	-	-
4	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝั่ง B (psi)	-	900	850	850	850	900	-	-	900	850	900	950	900	-	-	950	900	900	900	900	-	-	900	950	900	900	900	-	-	-	-
5	จำนวนท่อก๊าซในตรัสออกไซด์	-	6	6	6	6	6	-	-	6	6	6	6	6	-	-	6	6	6	6	6	-	-	6	6	6	6	6	-	-	-	-
6	ฝั่งใช้งาน (A / B)	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	-	-
	ผู้ตรวจเช็ค	-	นายสมชาย	นายสมชาย	นายสมชาย	นายสมชาย	นายสมชาย	-	-	นายสมชาย	นายสมชาย	นายสมชาย	นายสมชาย	นายสมชาย	-	-	นายสมชาย	นายสมชาย	นายสมชาย	นายสมชาย	นายสมชาย	-	-	นายสมชาย	นายสมชาย	นายสมชาย	นายสมชาย	นายสมชาย	-	-	-	-

หมายเหตุ : ให้ทำเครื่องหมาย ☒ = อุปกรณ์พร้อมใช้งาน / ไม่มีรอยรั่วซึม , ☐ = อุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งาน / มีรอยรั่วซึม , - = ไม่ได้ตรวจเช็ค
: ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ เดือนละ 1 ครั้ง

รายละเอียด : Preventive Maintenance (PM) ระบบก๊าซทางการแพทย์

รายละเอียด :	วันที่	25/2/2026
รายละเอียด :	วันที่	
รายละเอียด :	วันที่	
รายละเอียด :	วันที่	
รายละเอียด :	วันที่	
รายละเอียด :	วันที่	


 กานตริ์ว สุตวิเวก
 Supervisor CES N-HEALTH (PLR)


 นายอัศวินทร กระจอนนอก
 หัวหน้าหน่วยเครื่องมือแพทย์

18 MAR 2026

ตารางตรวจเช็คระบบก๊าซอากาศอัดและระบบสุญญากาศ อาคาร.....1.....

ประจำเดือนณุมพพันธ์..... ปี..... 2569.....

ลำดับที่	ตรวจเช็คประจำวัน ระบบอากาศอัด	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 1 (h)	-	691.05	691.44	691.89	692.24	692.70	-	-	694.16	694.44	694.90	695.30	695.72	-	-	697.09	697.52	697.99	698.43	698.87	-	-	700.21	700.66	701.11	701.70	702.21	-	-	-	-
2	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 2 (h)	-	692.44	692.84	693.13	693.65	694.11	-	-	695.60	695.88	696.35	696.76	697.18	-	-	698.57	699.02	699.48	699.95	700.39	-	-	701.75	702.21	702.67	703.27	703.81	-	-	-	-
3	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 3 (h)	-	722.58	723.07	723.54	724.03	724.53	-	-	726.27	726.60	727.13	727.63	728.12	-	-	729.75	730.27	730.79	731.33	731.85	-	-	733.44	733.99	734.54	735.27	735.89	-	-	-	-
4	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 4 (h)	-	696.56	696.96	697.15	697.76	698.17	-	-	699.59	699.88	700.32	700.74	701.15	-	-	702.49	702.93	703.37	703.82	704.25	-	-	705.59	706.04	706.49	707.07	707.58	-	-	-	-
5	แรงดันใน Tank (psi)	-	138	137	137	137	138	-	-	140	136	137	137	135	-	-	136	137	137	139	137	-	-	137	138	136	137	140	-	-	-	-
6	ตรวจแรงดัน Air (50 - 55 psi)	-	55	55	55	55	55	-	-	55	55	55	55	55	-	-	55	55	55	55	55	-	-	55	55	55	55	50	-	-	-	-
7	ฝั่งใช้งาน (A / B)	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	B	B	-	-	-	-
8	ตรวจแรงดัน High Air (120 - 140 psi)	-	140	138	138	138	140	-	-	140	140	140	140	140	-	-	140	140	140	140	140	-	-	139	140	140	138	140	-	-	-	-
9	ฝั่งใช้งาน (A / B)	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	B	B	-	-	-	-
10	ตรวจเช็คควาล์วในตำแหน่งพร้อมใช้	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	-	-
11	ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ	-	/	-	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	-	
	ระบบสุญญากาศ																															
1	ชั่วโมงการทำงาน Vac Pump No. 1 (h)	-	402.00	403.00	403.00	403.00	404.00	-	-	407.00	407.00	407.00	408.00	408.00	-	-	410.00	411.00	411.00	411.00	411.00	-	-	414.00	414.00	415.00	415.00	416.00	-	-	-	-
2	ชั่วโมงการทำงาน Vac Pump No. 2 (h)	-	511.00	511.00	511.00	512.00	512.00	-	-	515.00	515.00	516.00	516.00	516.00	-	-	518.00	519.00	519.00	519.00	520.00	-	-	522.00	522.00	523.00	523.00	524.00	-	-	-	-
3	แรงดันใน Tank (inHg)	-	-24	-22	-24	-25	-25	-	-	-25	-25	-25	-25	-22	-	-	-24	-21	-24	-24	-23	-	-	-23	-25	-23	-25	-22	-	-	-	-
4	Bacteria Filter ฝั่งใช้งาน (A / B)	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	B	B	-	-	-	-
5	ตรวจเช็คควาล์วในตำแหน่งพร้อมใช้	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	-	-
	ระบบ Air dryer																															
1	อุณหภูมิ (3-10 °C)	-	4	4	4	4	4	-	-	3	3	3	3	3	-	-	3	3	3	3	3	-	-	3	3	3	5	5	-	-	-	-
2	ฝั่งใช้งาน (A / B)	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	B	B	-	-	-	-
	ผู้ตรวจเช็ค	-	นายณัฏฐ์	นายณัฏฐ์	นายณัฏฐ์	นายณัฏฐ์	นายณัฏฐ์	-	-	นายณัฏฐ์	นายณัฏฐ์	นายณัฏฐ์	นายณัฏฐ์	นายณัฏฐ์	-	-	นายณัฏฐ์	นายณัฏฐ์	นายณัฏฐ์	นายณัฏฐ์	นายณัฏฐ์	-	-	นายณัฏฐ์	นายณัฏฐ์	นายณัฏฐ์	นายณัฏฐ์	นายณัฏฐ์	-	-	-	-

หมายเหตุ : ให้ทำเครื่องหมาย ☒ = อุปกรณ์พร้อมใช้งาน / ไม่มีรอยรั่วซึม , ☒ = อุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งาน / มีรอยรั่วซึม , - = ไม่ได้ตรวจเช็ค

: ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ เดือนละ 1 ครั้ง

รายละเอียด : Preventive Maintenance (PM) ระบบอัดอากาศและสุญญากาศทางการแพทย์

วันที่ 25/2/2026

รายละเอียด :

วันที่

รายละเอียด :

วันที่

รายละเอียด :

วันที่

รายละเอียด :

วันที่

กานต์รวี สุดวิเวก
Supervisor CES N-HEALTH (PLR)

นายอัศวินทร์ กระฉอดนอก
หัวหน้าหน่วยเครื่องมือแพทย์
18 MAR 2026

ตารางตรวจเช็คระบบก๊าซอากาศอัดและระบบสุญญากาศ อาคาร.....1.....
ประจำเดือนเมษายน..... ปี.....2569.....

ตรวจเช็คประจำวัน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ระบบอากาศอัด																															
การทำงานของ Air Com No. 1 (h)	717.10	717.57	718.20	-	-	-	719.85	720.31	720.74	721.20	-	-	-	723.05	#####	#####	724.42	-	-	725.77	726.25	726.72	727.17	727.67	-	-	729.18	#####	730.00	#####	-
การทำงานของ Air Com No. 2 (h)	718.92	719.40	720.03	-	-	-	721.71	722.17	722.62	723.10	-	-	-	724.95	#####	#####	726.35	-	-	727.76	728.23	728.69	729.17	729.69	-	-	731.27	#####	732.09	#####	-
การทำงานของ Air Com No. 3 (h)	753.74	754.29	755.05	-	-	-	757.02	757.57	758.09	758.66	-	-	-	760.87	#####	#####	762.53	-	-	764.17	764.73	765.28	765.84	766.44	-	-	768.24	#####	769.18	#####	-
การทำงานของ Air Com No. 4 (h)	722.39	722.86	723.48	-	-	-	725.10	725.54	725.98	726.44	-	-	-	728.27	#####	#####	729.63	-	-	731.00	731.43	731.89	732.35	732.85	-	-	734.37	#####	735.17	#####	-
Pressure Tank (psi)	138	137	135	-	-	-	140	137	137	138	-	-	-	137	130	128	138	-	-	137	137	137	137	138	-	-	138	128	138	130	-
High Air (50 - 55 psi)	50	50	50	-	-	-	50	50	50	50	-	-	-	50	50	50	50	-	-	50	50	50	50	50	-	-	50	50	50	50	-
Pressure (A / B)	B	B	B	-	-	-	B	B	B	B	-	-	-	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	-
High Air (120 - 140 psi)	140	140	138	-	-	-	140	140	140	140	-	-	-	140	136	136	140	-	-	140	140	140	140	140	-	-	140	125	140	138	-
Pressure (A / B)	B	B	B	-	-	-	B	B	B	B	-	-	-	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	-
ความปลอดภัยในตำแหน่งพร้อมใช้	/	/	/	-	-	-	/	/	/	/	-	-	-	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	-
ตรวจสอบรั่วซึมบริเวณจุดต่อ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ระบบสุญญากาศ																															
การทำงานของ Vac Pump No. 1 (h)	439.00	440.00	441.00	-	-	-	442.00	443.00	444.00	444.00	-	-	-	447.00	447.00	448.00	449.00	-	-	451.00	451.00	452.00	452.00	453.00	-	-	454.00	455.00	455.00	455.00	-
การทำงานของ Vac Pump No. 2 (h)	547.00	548.00	549.00	-	-	-	550.00	550.00	551.00	552.00	-	-	-	554.00	555.00	556.00	556.00	-	-	558.00	558.00	559.00	559.00	560.00	-	-	562.00	562.00	562.00	563.00	-
Pressure Tank (inHg)	-25	-25	-19.1	-	-	-	-24	-24	-25	-25	-	-	-	-24	-23.5	-25	-22	-	-	-25	-24	-25	-25	-22	-	-	-26	-24	-25	-23.5	-
Filter ใช้งาน (A / B)	B	B	B	-	-	-	B	B	B	B	-	-	-	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	-
ความปลอดภัยในตำแหน่งพร้อมใช้	/	/	/	-	-	-	/	/	/	/	-	-	-	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	-
ระบบ Air dryer																															
อุณหภูมิ (3-10 °C)	4	5	5	-	-	-	4	5	4	4	-	-	-	4	4	5	4	-	-	4	4	4	4	4	-	-	5	5	4	4	-
ใช้งาน (A / B)	B	B	B	-	-	-	B	B	B	B	-	-	-	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	-
เช็ค	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	เช็ค	-	-	-	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	-	-	-	ตรวจสอบ	เช็ค	เช็ค	ตรวจสอบ	-	-	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	ตรวจสอบ	-	-	ตรวจสอบ	เช็ค	ตรวจสอบ	เช็ค	-

หมายเหตุ : ให้ทำเครื่องหมาย ☒ = อุปกรณ์พร้อมใช้งาน / ไม่มีรอยรั่วซึม , ☐ = อุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งาน / มีรอยรั่วซึม , - = ไม่ได้ตรวจเช็ค
: ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ เดือนละ 1 ครั้ง

วันที่ _____
วันที่ _____
วันที่ _____
วันที่ _____

กานต์วี สุดวิเวก
Supervisor CES N-HEALTH (PLR)

นายอัศวินทร์ กระจะอดนอก
หัวหน้าหน่วยเครื่องมือแพทย์
19 MAR 2026

ตารางตรวจเช็คระบบก๊าซทางการแพทย์สำรอง อาคาร.....1.....

ประจำเดือนมกราคม..... ปี.....2569.....

ตรวจเช็คประจำวัน ก๊าซออกซิเจนสำรอง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ชี้ควาลวในตำแหน่งพร้อมใช้	/	/	/	-	-	-	/	/	/	/	-	-	-	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	-
ชี้ครอยร่วชิมบริเวณจุดต่อ	/	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-
ชี้คแรงดันในถังฝั่ง A (psi)	2200	2200	2200	-	-	-	2200	2200	2250	2250	-	-	-	2250	2250	2300	2250	-	-	2250	2250	2250	2200	2250	-	-	2300	2250	2250	2250	-
ชี้คแรงดันในถังฝั่ง B (psi)	2200	2200	2200	-	-	-	2200	2200	2200	2200	-	-	-	2200	2200	2260	2200	-	-	2200	2200	2200	2200	2200	-	-	2200	2250	2200	2200	-
แรงดันใน Line (50 - 55 psi)	50	50	55	-	-	-	50	50	50	52	-	-	-	55	53	53	53	-	-	53	53	55	50	55	-	-	53	55	54	55	-
แก๊สออกซิเจน	16	16	16	-	-	-	16	16	16	16	-	-	-	16	16	16	16	-	-	16	16	16	16	16	-	-	16	16	16	16	-
าน (A / B)	B	B	B	-	-	-	B	B	B	B	-	-	-	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	-
ก๊าซไนตรัสออกไซด์สำรอง																															
ชี้ควาลวในตำแหน่งพร้อมใช้	/	/	/	-	-	-	/	/	/	/	-	-	-	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	-
ชี้ครอยร่วชิมบริเวณจุดต่อ	/	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ชี้คแรงดันในถังฝั่ง A (psi)	1000	1000	1050	-	-	-	1000	1000	1050	1050	-	-	-	1050	1050	1060	1050	-	-	1050	1000	1050	1000	1050	-	-	1050	1050	1050	1100	-
ชี้คแรงดันในถังฝั่ง B (psi)	900	1000	1000	-	-	-	950	950	950	950	-	-	-	950	950	950	950	-	-	900	900	900	900	900	-	-	900	900	900	900	-
แก๊สไนตรัสออกไซด์	6	6	6	-	-	-	6	6	6	6	-	-	-	6	6	6	6	-	-	6	6	6	6	6	-	-	6	6	6	6	-
าน (A / B)	B	B	B	-	-	-	B	B	B	B	-	-	-	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	-
งเช็ค	นายแพทย์	นายแพทย์	นพิตา	-	-	-	นพิตา	นายแพทย์	นพิตา	นพิตา	-	-	-	นพิตา	นพิตา	นพิตา	นพิตา	-	-	นพิตา	นพิตา	นพิตา	นายแพทย์	นพิตา	-	-	นพิตา	นพิตา	นพิตา	นพิตา	-

หมายเหตุ : ให้ทำเครื่องหมาย ☒ = อุปกรณ์พร้อมใช้งาน / ไม่มีรอยรั่วซึม , ☐ = อุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งาน / มีรอยรั่วซึม , - = ไม่ได้ตรวจเช็ค
: ตรวจเช็ครอยรั่วชิมบริเวณจุดต่อ เดือนละ 1 ครั้ง

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

กานต์รวี สุตวิเวก

Supervisor CES N-HEALTH (PLR)

นายอัศวินทร์ กระฉอดนอก
หัวหน้าหน่วยเครื่องมือแพทย์

19 MAY 2026

ตารางตรวจเช็คระบบก๊าซทางการแพทย์สำรอง อาคาร.....1.....

ประจำเดือนพฤษภาคม..... ปี.....2569.....

ลำดับที่	ตรวจเช็คประจำวัน ก๊าซออกซิเจนสำรอง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1	ตรวจเช็ควาล์วในตำแหน่งพร้อมใช้	-	-	-	-	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-
2	ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-
3	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝัก A (psi)	-	-	-	-	2300	2250	2250	2200	-	-	2250	2250	2200	2250	2250	-	-	2250	2250	2200	2250	2250	-	-	2250	2300	2300	2300	2250	-
4	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝัก B (psi)	-	-	-	-	2200	2200	2200	2200	-	-	2200	2200	2200	2200	2200	-	-	2200	2200	2150	2200	2200	-	-	2200	2250	2250	2250	2200	-
5	ตรวจแรงดันใน Line (50 - 55 psi)	-	-	-	-	53	54	54	50	-	-	53	55	54	55	53	-	-	55	53	54	53	53	-	-	55	53	55	55	54	-
6	จำนวนท่อก๊าซออกซิเจน	-	-	-	-	16	16	16	16	-	-	16	16	16	16	16	-	-	16	16	16	16	16	-	-	16	16	16	16	16	-
7	ฝักใช้งาน (A / B)	-	-	-	-	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-
ก๊าซไนโตรออกไซด์สำรอง																															
1	ตรวจเช็ควาล์วในตำแหน่งพร้อมใช้	-	-	-	-	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-
2	ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-
3	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝัก A (psi)	-	-	-	-	1100	1050	1100	1000	-	-	1050	1000	1000	1050	1050	-	-	1050	1050	1000	1050	1050	-	-	1050	1100	1100	1100	1100	-
4	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝัก B (psi)	-	-	-	-	850	800	800	800	-	-	750	750	750	750	750	-	-	750	750	750	750	750	-	-	730	730	730	700	700	-
5	จำนวนท่อก๊าซไนโตรออกไซด์	-	-	-	-	6	6	6	6	-	-	6	6	6	6	6	-	-	6	6	6	6	6	-	-	6	6	6	6	6	-
6	ฝักใช้งาน (A / B)	-	-	-	-	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-
ผู้ตรวจเช็ค		-	-	-	-	อธิการ	อธิการ	อธิการ	นายแพทย์	-	-	อธิการ	อธิการ	อธิการ	อธิการ	อธิการ	-	-	อธิการ	อธิการ	อธิการ	อธิการ	อธิการ	-	-	อธิการ	อธิการ	อธิการ	อธิการ	อธิการ	-

หมายเหตุ : ให้ทำเครื่องหมาย ☒ = อุปกรณ์พร้อมใช้งาน / ไม่มีรอยรั่วซึม, ☒ = อุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งาน / มีรอยรั่วซึม, - = ไม่ได้ตรวจเช็ค

: ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ เดือนละ 1 ครั้ง

รายละเอียด :

รายละเอียด :

รายละเอียด :

รายละเอียด :

รายละเอียด :

รายละเอียด :

รายละเอียด :

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

Signature

นายอัศวินทร์ กระฉอดนอก
หัวหน้าหน่วยเครื่องมือแพทย์

22 JUN 2026

กานต์รวี สุดวิเวก
Supervisor CES N-HEALTH (PLR)

ลำดับที่	ตรวจเช็คประจำวัน ระบบอากาศอัด	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 1 (h)	-	-	-	-	732.95	733.41	733.90	734.36	-	-	735.82	736.31	736.82	737.24	73775.00	-	-	739.14	739.63	740.09	740.62	741.03	-	-	742.45	743.04	743.52	743.86	744.37	-
2	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 2 (h)	-	-	-	-	735.10	735.56	736.04	736.51	-	-	737.99	738.48	738.99	739.41	73994.00	-	-	741.35	741.83	742.31	742.83	743.25	-	-	744.67	745.28	745.74	746.10	746.60	-
3	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 3 (h)	-	-	-	-	772.74	773.29	773.88	774.44	-	-	776.20	776.80	777.40	777.92	77854.00	-	-	780.21	780.79	781.35	781.97	782.48	-	-	784.17	784.88	785.44	785.85	786.46	-
4	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 4 (h)	-	-	-	-	738.09	738.54	739.02	739.49	-	-	740.92	741.40	741.91	742.34	74285.00	-	-	744.24	744.72	745.18	745.69	746.11	-	-	747.49	748.08	748.54	748.88	749.38	-
5	แรงดันใน Tank (psi)	-	-	-	-	138	138	130	140	-	-	137	138	139	138	130	-	-	138	137	129	135	140	-	-	137	140	139	137	136	-
6	ตรวจแรงดัน Air (50 - 55 psi)	-	-	-	-	50	50	50	50	-	-	50	50	50	50	50	-	-	50	50	50	55	50	-	-	50	50	50	50	50	-
7	ฝั่งใช้งาน (A / B)	-	-	-	-	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-
8	ตรวจแรงดัน High Air (120 - 140 psi)	-	-	-	-	140	140	136	140	-	-	150	140	140	140	124	-	-	140	140	136	136	140	-	-	140	140	125	140	140	-
9	ฝั่งใช้งาน (A / B)	-	-	-	-	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-
10	ตรวจเช็ควาล์วในตำแหน่งพร้อมใช้	-	-	-	-	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-
11	ตรวจเช็ควาล์วบริเวณจุดต่อ	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-
ระบบสุญญากาศ																															
1	ชั่วโมงการทำงาน Vac Pump No. 1 (h)	-	-	-	-	457.00	458.00	458.00	459.00	-	-	460.00	461.00	461.00	462.00	463.00	-	-	464.00	465.00	465.00	466.00	477.00	-	-	468.00	469.00	470.00	470.00	471.00	-
2	ชั่วโมงการทำงาน Vac Pump No. 2 (h)	-	-	-	-	566.00	565.00	566.00	566.00	-	-	567.00	568.00	568.00	569.00	570.00	-	-	571.00	572.00	573.00	573.00	573.00	-	-	575.00	576.00	577.00	577.00	578.00	-
3	แรงดันใน Tank (inHg)	-	-	-	-	-24	-25	-23.5	-22	-	-	-25	-24	-23	-24	-26	-	-	-23	-24	-23	-22	-25	-	-	-24	-25	-25	-25	-26	-
4	Bacteria Filter ฝั่งใช้งาน (A / B)	-	-	-	-	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-
5	ตรวจเช็ควาล์วในตำแหน่งพร้อมใช้	-	-	-	-	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-
ระบบ Air dryer																															
1	อุณหภูมิ (3-10 °C)	-	-	-	-	5	5	5	5	-	-	5	5	4	4	4	-	-	5	4	4	4	4	-	-	4	5	5	4	4	-
2	ฝั่งใช้งาน (A / B)	-	-	-	-	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-
ผู้ตรวจเช็ค		-	-	-	-	สารกัมมันต์	สารกัมมันต์	สารกัมมันต์	สารกัมมันต์	-	-	สารกัมมันต์	สารกัมมันต์	สารกัมมันต์	สารกัมมันต์	สารกัมมันต์	-	-	สารกัมมันต์	สารกัมมันต์	สารกัมมันต์	สารกัมมันต์	สารกัมมันต์	-	-	สารกัมมันต์	สารกัมมันต์	สารกัมมันต์	สารกัมมันต์	สารกัมมันต์	-

หมายเหตุ : ให้ทำเครื่องหมาย ☒ = อุปกรณ์พร้อมใช้งาน / ไม่มีรอยรั่วซึม, ☒ = อุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งาน / มีรอยรั่วซึม, - = ไม่ได้ตรวจเช็ค

: ตรวจเช็ควาล์วบริเวณจุดต่อ เดือนละ 1 ครั้ง

รายละเอียด :

รายละเอียด :

รายละเอียด :

รายละเอียด :

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

กานต์วี สุตวิเวก

Supervisor CES N-HEALTH (PLR)

นายอัศวินทร์ กระระคนอก
หัวหน้าหน่วยเครื่องมือแพทย์

22 JUN 2026

ลำดับที่	ตรวจเช็คประจำวัน ก๊าซออกซิเจนสำรอง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คควาลวในตำแหน่งพร้อมใช้	/	/	-	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	-
2	ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ	/	-	-	/	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	/	-	-
3	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝั่ง A (psi)	2200	2200	-	2250	2250	-	-	2250	2250	2250	2200	2200	-	-	2270	2250	2250	2250	2200	-	-	2250	2200	2300	2300	2300	-	-	2250	2250	-
4	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝั่ง B (psi)	2200	2200	-	2200	2200	-	-	2200	2200	2200	2150	2150	-	-	2250	2200	2200	2200	2150	-	-	2200	2200	2250	2250	2250	-	-	2200	2200	-
5	ตรวจแรงดันใน Line (50 - 55 psi)	50	50	-	55	55	-	-	53	55	55	55	54	-	-	53	53	55	53	54	-	-	54	50	53	53	50	-	-	54	55	-
6	จำนวนท่อก๊าซออกซิเจน	16	16	-	16	16	-	-	16	16	16	16	16	-	-	16	16	16	16	16	-	-	16	16	16	16	16	-	-	16	16	-
7	ฝั่งใช้งาน (A / B)	B	B	-	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	-
	ก๊าซไนตรัสออกไซด์สำรอง																															
1	ตรวจเช็คควาลวในตำแหน่งพร้อมใช้	/	/	-	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	-
2	ตรวจเช็ครอยรั่วซึมบริเวณจุดต่อ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝั่ง A (psi)	1000	1000	-	1050	1050	-	-	1000	1000	950	920	900	-	-	980	950	980	1000	900	-	-	980	900	1050	1050	900	-	-	950	950	-
4	ตรวจเช็คแรงดันในถังฝั่ง B (psi)	650	600	-	650	650	-	-	640	640	640	620	600	-	-	620	630	640	630	600	-	-	600	550	610	620	550	-	-	600	600	-
5	จำนวนท่อก๊าซไนต้ออกไซด์	6	6	-	6	6	-	-	6	6	6	6	6	-	-	6	6	6	6	6	-	-	6	6	6	6	6	-	-	6	6	-
6	ฝั่งใช้งาน (A / B)	B	B	-	B	B	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	A	A	A	-	-	A	A	-
	ผู้ตรวจเช็ค	นายณัฏฐ์	นายณัฏฐ์	-	อธิชา	อธิชา	-	-	อธิชา	อธิชา	อธิชา	อธิชา	อธิชา	-	-	อธิชา	อธิชา	อธิชา	อธิชา	อธิชา	-	-	อธิชา	นายณัฏฐ์	อธิชา	อธิชา	นายณัฏฐ์	-	-	อธิชา	อธิชา	-

หมายเหตุ : ให้ทำเครื่องหมาย ☒ = อุปกรณ์พร้อมใช้งาน / ไม่มีรอยร้าวซึม, ☐ = อุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งาน / มีรอยร้าวซึม, - = ไม่ได้ตรวจเช็ค

: ตรวจเช็คครอยร้วซึ่มบริเวณจุดต่อ เดือนละ 1 ครั้ง

รายละเอียด : Preventive Maintenance

วันที่ 30/6/2026

รายละเอียด :

วันที่ _____

รายละเอียด :

วันที่ _____

รายละเอียด :

วันที่ _____

รายละเอียด :

วันที่ _____

รายละเอียด :

วันที่ _____

รายละเอียด :

วันที่ _____

กานต์รวี สุตวิเวก
Supervisor CES N-HEALTH (PLR)

นายอัศวินทร์ กระฉอดนอก
หัวหน้าหน่วยเครื่องมือแพทย์
17 JUL 2026

ลำดับที่	ตรวจเช็คประจำวัน ระบบออกาซิค์	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 1 (h)	745.78	746.27	-	747.26	74777.00	-	-	749.22	74968.00	750.17	750.66	75114.00	-	-	752.68	753.10	753.59	754.07	754.53	-	-	755.99	756.48	756.98	757.49	757.99	-	-	759.43	75995.00	-
2	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 2 (h)	748.05	748.54	-	749.53	75004.00	-	-	751.50	75197.00	752.48	752.98	75347.00	-	-	755.02	755.45	755.94	756.43	756.89	-	-	758.38	758.86	759.36	759.88	760.40	-	-	761.85	76238.00	-
3	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 3 (h)	788.20	788.78	-	789.98	79059.00	-	-	792.32	79290.00	793.50	794.11	79470.00	-	-	796.53	797.04	797.64	798.23	798.97	-	-	800.54	801.14	801.75	802.39	803.02	-	-	804.79	80543.00	-
4	ชั่วโมงการทำงาน Air Com No. 4 (h)	750.80	751.28	-	752.27	75277.00	-	-	754.18	75465.00	755.14	755.64	75612.00	-	-	757.63	758.05	758.54	759.02	759.49	-	-	760.90	761.37	761.86	762.37	762.87	-	-	764.29	76482.00	-
5	แรงดันใน Tank (psi)	138	135	-	139	135	-	-	137	135	135	138	135	-	-	140	140	137	138	138	-	-	136	137	137	137	137	-	-	136	130	-
6	ตรวจแรงดัน Air (50 - 55 psi)	50	50	-	50	55	-	-	50	50	50	50	55	-	-	50	50	50	50	50	-	-	50	50	50	50	50	-	-	50	55	-
7	ตั้งใช้งาน (A / B)	B	B	-	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	-
8	ตรวจแรงดัน High Air (120 - 140 psi)	140	140	-	140	138	-	-	140	138	140	140	138	-	-	140	140	140	140	140	-	-	140	140	140	140	140	-	-	140	138	-
9	ตั้งใช้งาน (A / B)	B	B	-	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	-
10	ตรวจเช็ควาล์วในตำแหน่งพร้อมใช้	/	/	-	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	-
11	ตรวจเช็คครอว์รัวซึมบริเวณจุดต่อ	/	-	-	/	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	/	-	-	-	-	-	-	/	-	-
	ระบบสุญญากาศ																															
1	ชั่วโมงการทำงาน Vac Pump No. 1 (h)	473.00	474.00	-	475.00	476.00	-	-	478.00	479.00	479.00	479.00	480.00	-	-	482.00	482.00	483.00	483.00	484.00	-	-	485.00	486.00	486.00	486.00	486.00	-	-	487.00	488.00	-
2	ชั่วโมงการทำงาน Vac Pump No. 2 (h)	580.00	581.00	-	582.00	582.00	-	-	585.00	586.00	587.00	586.00	586.00	-	-	588.00	589.00	590.00	590.00	591.00	-	-	592.00	592.00	593.00	593.00	593.00	-	-	594.00	594.00	-
3	แรงดันใน Tank (inHg)	-24	-24	-	-25	-25	-	-	-25	-23	-24	-22	-22.5	-	-	-22	-25	-24	-24	-24	-	-	-25	-25	-24	-25	-22	-	-	-24	-21	-
4	Bacteria Filter ตั้งใช้งาน (A / B)	B	B	-	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	-
5	ตรวจเช็ควาล์วในตำแหน่งพร้อมใช้	x	/	-	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	/	/	/	-	-	/	/	x	/	/	-	-	/	/	-
	ระบบ Air dryer																															
1	อุณหภูมิ(3-10 °C)	4	4	-	4	4	-	-	4	4	4	4	4	-	-	4	4	4	4	4	-	-	4	4	4	4	4	-	-	4	4	-
2	ตั้งใช้งาน (A / B)	B	B	-	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	B	B	B	-	-	B	B	-
	ผู้ตรวจเช็ค	สารสิทธิ์	สารสิทธิ์	-	สารสิทธิ์	สิทธิ	-	-	สารสิทธิ์	สิทธิ	สารสิทธิ์	สารสิทธิ์	สิทธิ	-	-	สารสิทธิ์	สารสิทธิ์	สารสิทธิ์	สารสิทธิ์	สารสิทธิ์	-	-	สารสิทธิ์	สารสิทธิ์	สารสิทธิ์	สารสิทธิ์	สารสิทธิ์	-	-	สารสิทธิ์	สิทธิ	-

หมายเหตุ : ให้ทำเครื่องหมาย ☒ = อุปกรณ์พร้อมใช้งาน / ไม่มีรอยรั่วซึม, ☒ = อุปกรณ์ไม่พร้อมใช้งาน / มีรอยรั่วซึม, - = ไม่ได้ตรวจเช็ค

: ตรวจเช็ควาล์วซึมบริเวณจุดต่อ เดือนละ 1 ครั้ง

รายละเอียด : Preventive Maintenance

รายละเอียด :

รายละเอียด :

รายละเอียด :

วันที่ 30/6/2026
วันที่
วันที่
วันที่

กานต์วี สุตวิเวก
Supervisor CES N-HEALTH (PLC)

นายอัศวินทร์ กระฉอดนอก
หัวหน้าหน่วยเครื่องมือแพทย์
17 JUL 2026